

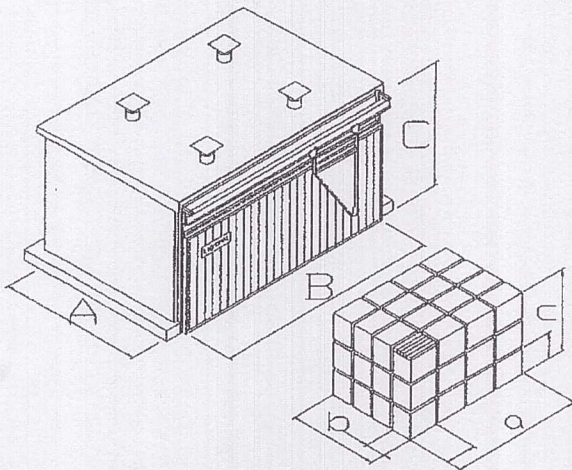
WSAB LIGNOMAT

WSAB Lignomat GmbH

TECHNISCHE DATEN (je Trockner):

ODEN AF - Holztrockner von WSAB Lignomat

Version A



Kammer-Innenmaße:

- Länge/Tiefe	8.200 mm
- Breite	13.000 mm
- Höhe	5.800 mm

Trocknertor:

- Breite	13.000 mm
- Höhe	4.200 mm

- Anzahl 1

Stapel:

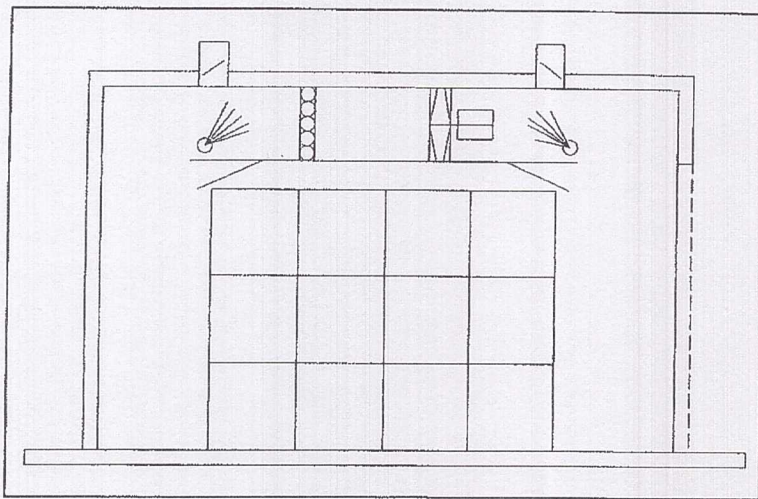
- Länge	4 x 3.000 mm (oder z. B. 3 x 4.000 mm)
- Breite	4 x 1.150 mm
- Höhe	3 x 1.150 mm

- Anzahl Stapel: 48 Stück

Nutzinhalt: 85 m³ bei 25 mm Holzdicke

WSAB LIGNOMAT

WSAB Lignomat GmbH



Version A

Auslegungsgrundlage:

- Holzart:		Fichte
- Rohdichte bei 0 % HF:	420	kg / m ³
- Holzdicke:	25	mm
- Stapelleiste:	25	mm
- Anfangsfeuchte:	maximal	90 %
- Endfeuchte		13 %

Trocknerausrüstung:

- Regelcomputer:	1	RIGI DR 4
- Temperaturfühler	2	Stück (Trockentemperatur)
- Klimafühler:	1	Stück (Nasstemperatur)
- WMC Empfänger für Holzfeuchte:	2	Stück
- WMC Sender für Holzfeuchte-Messstellen	8	Stück
- Anzahl Ventilatoren:	10	Stück mit 7,5 kW je Motor
- Luftleistung:	400.000	m ³ /h, reversibel
- Luftgeschwindigkeit:	3,8	m/s bei 25 mm Holzdicke
- Installierte Heizleistung:	850	kW = 731.000 kcal/h
- Trocknungstemperatur max.:	75	°C
- Heizmedium:	95/80	°C Warmwasser
- Frischluft-Abluft-Klappen:	4	Stück
- Sprühmedium:	20	bar Warmwasser, 80°C
- Sprühsysteme	2	Stück je Trockner

Leistung (je Trockner): 9.600 m³/Jahr bei 25 mm
Anfangsfeuchte 60 bis 90 % und Nutzzeit von 340 Tagen / Jahr

WSAB LIGNOMAT

WSAB Lignomat GmbH

ODEN AF - Holztrockner von WSAB Lignomat

Version B

Kammer-Innenmaße:

- Länge/Tiefe	8.200 mm
- Breite	13.000 mm
- Höhe	5.800 mm

Trocknertor:

- Breite	13.000 mm
- Höhe	4.200 mm

- Anzahl 1

Stapel:

- Länge	4 x 3.000 mm (oder z. B. 3 x 4.000 mm)
- Breite	4 x 1.150 mm
- Höhe	3 x 1.150 mm

- Anzahl Stapel: 48 Stück

Nutzinhalt:

121 m³ bei 60 mm Holzdicke

141 m³ bei 120 mm Holzdicke

WSAB LIGNOMAT

WSAB Lignomat GmbH

Version B

Auslegungsgrundlage:

- Holzart:		Fichte
- Rohdichte bei 0 % HF:	420	kg / m ³
- Holzdicke:	60	mm und 120 mm
- Stapelleiste:	25	mm
- Anfangsfeuchte:	maximal	60 %
- Endfeuchte		17 %

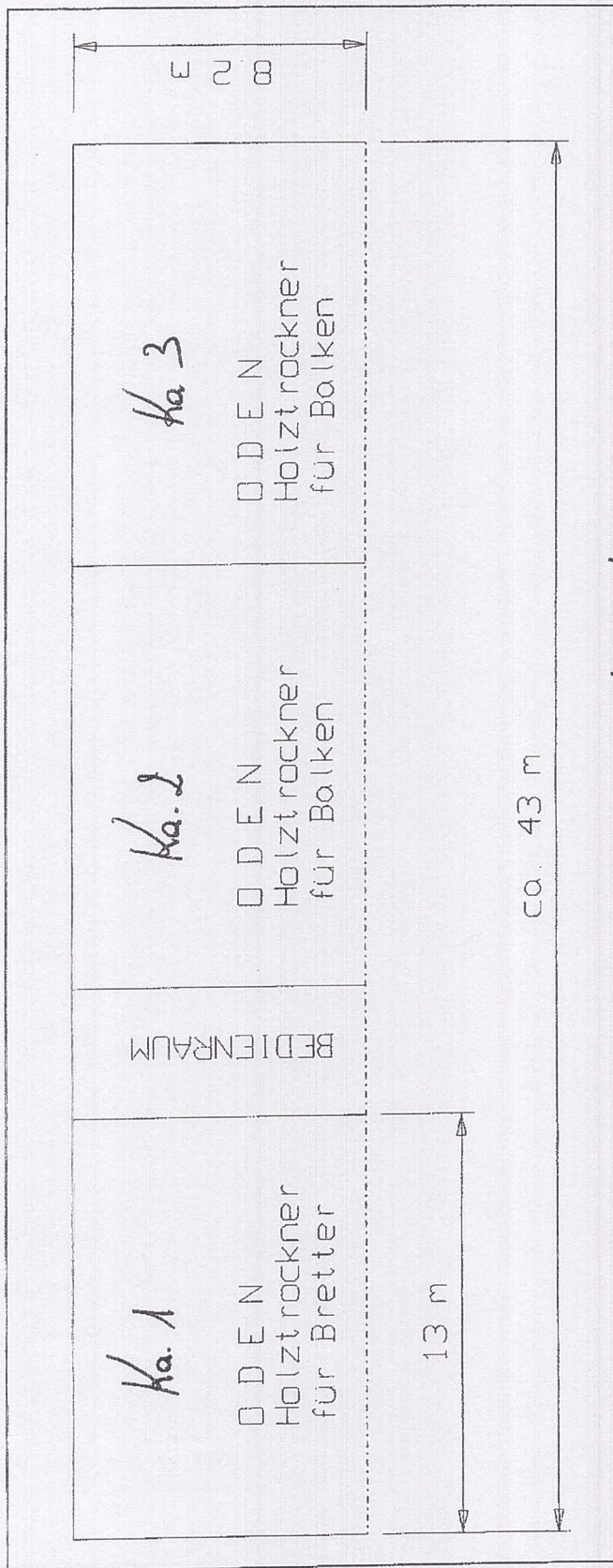
Trocknerausrüstung:

- Regelcomputer:	1	RIGI DR 4
- Temperaturfühler	2	Stück (Trockentemperatur)
- Klimafühler:	1	Stück (Nasstemperatur)
- WMC Empfänger für Holzfeuchte:	2	Stück
- WMC Sender für Holzfeuchte-Messstellen	8	Stück
- Anzahl Ventilatoren:	7	Stück mit 7,5 kW je Motor
- Luftleistung:	280.000	m ³ /h, reversibel
- Luftgeschwindigkeit:	4,0	m/s bei 60 mm Holzdicke
- Installierte Heizleistung:	600	kW = 387.000 kcal/h
- Trocknungstemperatur max.:	75	°C
- Heizmedium:	95/80	°C Warmwasser
- Frischluft-Abluft-Klappen:	4	Stück
- Sprühmedium:	20	bar Warmwasser, 80°C
- Sprühsysteme	2	Stück je Trockner

Leistung (je Trockner):

	6.900	m ³ bei 60 mm und
	3.800	m ³ /Jahr bei 120 mm
Anfangsfeuchte 60 % und Nutzzeit von		340 Tagen / Jahr

Geplante Aufstellung der Kammern mit Bedienraum:



Kammer	Leistung	Heizleistung
Ka. 1.	850 kW	installierte Heizleistung
Ka. 2.	600 kW	"
Ka. 3	600 kW	"
<hr/>		
	2050 kW	

Die mittlere Heizleistung beträgt 1000 kW

Die Trockenhammern wurden im März 2000 in Betrieb genommen.

Jay Josef